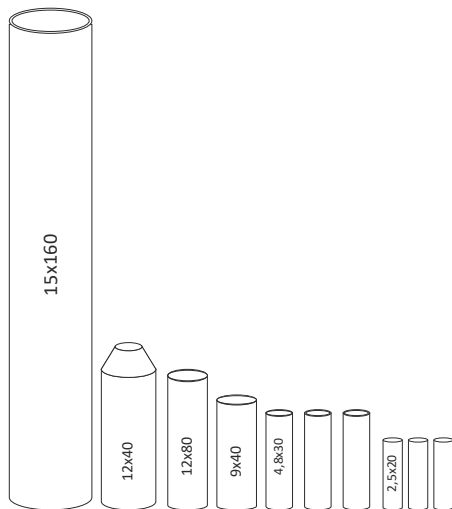




СОВРЕМЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
НАГРЕВА

КОМПЛЕКТ ДЛЯ МОНТАЖА САМОРЕГУЛИРУЮЩЕГОСЯ ГРЕЮЩЕГО КАБЕЛЯ

СТК-2



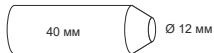
КОМПЛЕКТ СТК-2 ДЛЯ МОНТАЖА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ САМОРЕГУЛИРУЮЩЕГОСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

Комплектация:

Термоусадочная трубка на клеевой основе: 1 шт.



Капа (концевая муфта): 1 шт.



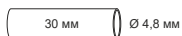
Термоусадочная трубка на клеевой основе: 1 шт.



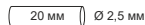
Термоусадочная трубка на клеевой основе: 1 шт.



Термоусадочная трубка на клеевой основе: 3 шт.



Гильза ГМЛ: 3 шт.



Дополнительно требуется инструмент для монтажа:

- Измерительный прибор (линейка)
- Нож
- Кусачки
- Пассатижи
- Фен
- Кримпер

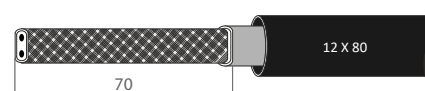
МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ!

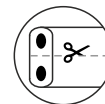
ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА СИЛОВОЙ ЧАСТИ С САМОРЕГУЛИРУЮЩИМСЯ КАБЕЛЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВНУТРИ ТРУБОПРОВОДА, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЕ САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ НА ГРЕЮЩИЙ КАБЕЛЬ.

Наденьте на кабель термоусадочную трубку с клеевым слоем размером 12 × 80 мм, а поверх неё — термоусадочную трубку с клеевым слоем размером 15 × 160 мм.

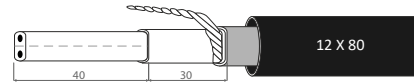
Снимите внешнюю оболочку кабеля на длину около 70 мм.



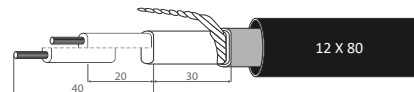
Аккуратно отделите экранирующую оплетку и скрутите её в плотный жгут. Удалите внутренний изоляционный слой до нагревательной матрицы на длину примерно 40 мм. Разделите матрицу по центру между токопроводящими жилами.



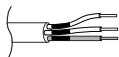
Разделите матрицу по центру между токопроводящими жилами.



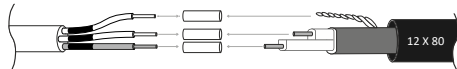
Одну из токопроводящих жил укоротите «ступенчатой» примерно на 20 мм. Зачистите обе жилы на длину около 5 мм.



Наденьте на подготовленные токопроводящие жилы термоусадочные трубки 2,5 × 20 мм.

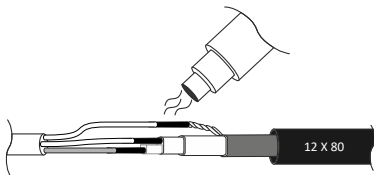


Наденьте на подготовленные токопроводящие жилы гильзы 2,5 × 20 мм. Выполните опрессовку гильз с помощью кримпера или пассатижей.

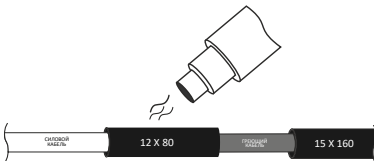


Наденьте термоусадочные трубки 4,8 × 30 мм на опрессованные гильзы. Прогрейте термоусадочные трубки строительным феном до полной усадки и плотного обжатия контактных соединений.

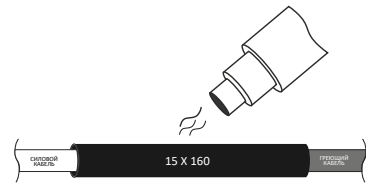
ВНИМАНИЕ! Избегайте перегрева изоляционных элементов.



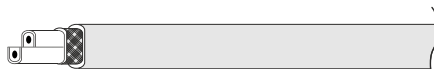
Переместите термоусадочную трубку 12 × 80 мм в зону соединения, расположив её по центру. Выполните усадку феном, начиная прогрев от центральной части к краям.



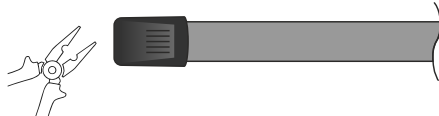
Переместите термоусадочную трубку 15 × 160 мм в зону соединения, расположив её по центру. Выполните усадку феном.



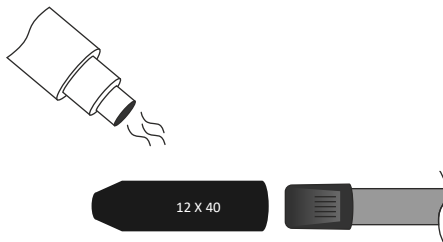
С противоположного конца кабеля удалите внешнюю оболочку на длину около 15 мм. Обрежьте конец нагревательного элемента (ступенчато или конусом). Наденьте термоусадочную трубку 9 × 40 мм на нагревательную матрицу, выполните усадку феном, затем аккуратно сложите её пополам и зафиксируйте пассатижами.



Противоположная сторона греющего кабеля



Установите концевую каплю 12 × 40 мм на подготовленный конец кабеля и произведите усадку, начиная нагрев с глухой части капли. Дождитесь полного остывания соединения, не подвергая его механическому воздействию.



СТН - Современные технологии нагрева, Российский производитель теплых полов и нагревательных кабелей для систем бытового и архитектурного обогрева.

Многоуровневая система контроля качества - от разработки до упаковки изделия обеспечивает стабильность производственных процессов и гарантирует высокое качество продукции.

Компания осуществляет поставки на территории России, стран ЕАЭС, Европы и Южной Америки.

Производственная площадка компании расположена в г. Ставрово, Владимирской области и оснащена современным, высокотехнологичным оборудованием.

+7 800 555 25 41
+7 495 783 50 55

Сайт: www.stnmoscow.ru
Email: sale@stnmoscow.ru



**СОВРЕМЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
НАГРЕВА**

© Все права защищены. Права на торговую марку КВАДРАТ ТЕПЛА и СТН принадлежат ООО «СТН» Современные технологии нагрева.